

MS SONXACT SERVO VE SPECIÁLNÍCH ULTRAZVUKOVÝCH STROJÍCH

Servoelektricky řízené posuvné jednotky: vysoká přesnost a energetická účinnost



Servoelektricky poháněné posuvné jednotky MS sonxACT SERVO v oboru speciálních strojů MS sonxMAC slouží k ultrazvukovému svařování složitých ploch a nýtových spojů.

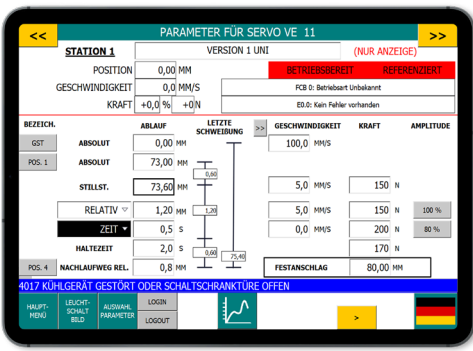
Ve výrobě strojů a zařízení nahrazují v náročných aplikacích pneumatické posuvné jednotky. MS sonxACT SERVO zaručuje velmi přesné a plynulé svařování díky individuálně řízené rychlosti posuvu. Kvalita svařování a energetická účinnost jsou zvýšeny díky inovativnímu řízení MS.

VAŠE VÝHODY

- + Kompaktní konstrukce vyžaduje méně vnitřního prostoru stroje
- + Přesně nastavitelné svařovací profily
- + V MS speciálně navržená a individuálně vyvinutá řídicí jednotka
- + Velmi dobré možnosti reprodukce díky monitorování a analýze parametrů (poloha, síla, energie, rychlost)
- + Aby bylo možné v aplikaci implementovat nejvyšší požadavky na kvalitu, byla místo krokového motoru použita technologie servopohonu
- + Ušetřete náklady na energii díky vysoké účinnosti
- + Individuální řešení pracovního prostoru s osvědčenými ultrazvukovými svařovacími jednotkami
- + Nejvyšší hodnoty pevnosti jako výsledek svařování
- + Svařovací aplikace kompletně a flexibilně nastavitelné prostřednictvím HMI (uživatelské rozhraní) – od úrovně Basic po úroveň Advanced
- + Udržitelně snižujete emise CO₂ při současném zvyšování efektivity výroby
- + Velmi dlouhá životnost jednotek v nejlepší kvalitě MS
- + Možnost implementace Plug and Play: díky stejným konstrukčním rozměrům pneumatických a servoelektrických posuvných jednotek
- + Investujte do inteligentní a bezproblémové konektivity pro vaši výrobu na úrovni Průmysl 4.0



Díky inovativní koncepci servopohonu strojů s MS sonxACT SERVO se také Vám podaří úspěšný skok do nové technologické budoucnosti!

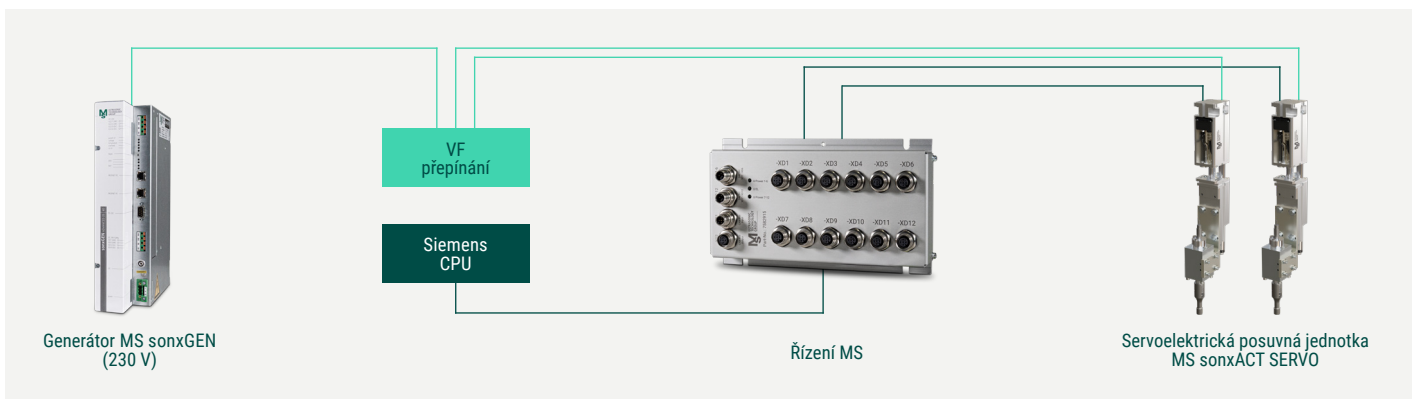


Pomocí dvou fází svařování lze individuálně nastavit tyto možnosti:

- + Absolutní dráha svařování
- + Relativní dráha svařování
- + Doba
- + Energie
- + Síla

Výsledky svařování lze analyzovat na ovládacím panelu.

AKTIVACE



PŘÍKLADY APLIKACÍ

- + Materiály citlivé na tlak
- + Tenkostěnné materiály
- + Součásti NFPP a GFPP
- + Zadní spojery
- + Dveřní výplně
- + Kryty nárazníků
- + Dekorační díly
- + Parapety
- + Přístrojové desky

VARIANTY



STANDARDNÍ – MS sonxACT SERVO 35-100



KOMPAKTNÍ – MS sonxACT SERVO 35-100 XS



ZESÍLENÁ – MS sonxACT SERVO 35-100 RF

- + Přesnost polohování až 0,01 mm
- + Je možná rychlost posuvu od 0,1 mm/s do 220 mm/s
- + Třídy frekvence 20 kHz, 30 kHz, 35 kHz, 40 kHz

